

## Descripción

ADINOX A730 es un adhesivo estructural bicomponente de alta viscosidad que no requiere mezcla ni accesorios para su aplicación, su curado reactivo usando el activador ADINOX 787 ofrece la ventaja de activarse a voluntad. El A730 es una solución para aplicaciones donde se requiera una alta resistencia a impactos. Puede usarse en una amplia gama de materiales usando el Activador 787.

Su base química le brinda una excelente resistencia a hidrocarburos, agua, disolventes, etc. Es de bajo olor, poco irritante y no inflamable.

## Aplicaciones

El ADINOX A730 fue desarrollado para pegar ferritas en diferentes condiciones, principalmente para la fabricación de motores eléctricos.

También es adecuado para unir acero inoxidable, acero al carbón, aluminio, vidrio, cerámica, madera y una amplia variedad de plásticos\*.

Ideal para componentes automotrices, artículos deportivos, piezas electrónicas, mangos de herramientas, electrodomésticos, conjuntos de computadoras, componentes eléctricos, etc.

\* Consulte con el área de ingeniería sobre algún material no especificado en este documento.

## Propiedades físicas sin curar

Composición: ..... Éster de metacrilato  
Aspecto: ..... Líquido ámbar claro  
Viscosidad: ..... 60.000 – 70.000 cPs  
Punto de inflamación (TCC), °C ..... > 88  
Gravedad específica @ 25°C ..... 1.06  
Tiempo abierto @ 25 °C ..... 5 minutos  
Tiempo de trabajo: ..... 30-60 minutos

## Propiedades del Adhesivo curado

Relleno de holgura: ..... 0,05–1,0 mm  
Resistencia a la cizalla: ..... 3,700 psi DIN 53283  
Resistencia al pelado: ..... 2 – 3 N/mm  
Resistencia a la tracción: ..... 10–23 N/mm<sup>2</sup> DIN 53288  
Temperatura de operación °C: ..... 50 a 120  
Constante dieléctrica: ..... (MHz) 4.6 DIN 53483  
Coeficiente de expansión térmica: .....  $80 \times 10^{-6}$  ASTM D696 k-1  
Coeficiente de conductividad térmica: 0.1 ASTM C177, W.m-1k-1

## Desempeño vs temperatura

Resistencia al cizallamiento del acero después del envejecimiento térmico durante 1000 horas, % de retención:

| Temperatura °C | Retención de fuerza % |
|----------------|-----------------------|
| 95             | 114                   |
| 125            | 122                   |
| 149            | 138                   |
| 210            | 94                    |

## Resistencia química

| Químico                 | Temperatura °C | Retención de fuerza |
|-------------------------|----------------|---------------------|
| Líquido de frenos       | 90             | 12                  |
| Gasolina                | 90             | 25                  |
| Aceite de motor         | 90             | 102                 |
| Anticongelante (Glicol) | 90             | 112                 |

## Instrucciones de aplicación

1. Todas las superficies deben estar limpias, secas, libres de polvo y grasa. Se obtendrá un resultado cuando las superficies hayan sido lijadas inmediatamente antes de la aplicación del adhesivo. Aplique el adhesivo en una cara de las superficies a pegar.
2. Para realizar un curado adecuado el Activador debe aplicarse solo en una cara del ensamble y el adhesivo a la otra cara. A excepción de cuando las holguras son mayores a 0.5 mm o se requiera una velocidad de curado más rápida, el activador debe aplicarse a ambas caras del ensamble. Una vez aplicado el adhesivo el ensamble debe mantenerse en reposo por mínimo 15 minutos.

El exceso de adhesivo puede limpiarse con disolvente con alcohol isopropílico o acetona. Se debe permitir que la unión adhesiva cure por completo antes de someterla a cualquier carga estructural.

## Almacenamiento

Mantenga el adhesivo en un lugar fresco y seco se recomienda entre 8 °C a 24 °C. Para más detalles consulte la Hoja de datos de seguridad del material (SDS).

La vida útil en anaquel es de doce meses a partir de la fecha de fabricación en el envase original en las condiciones óptimas.

---

**Nota:** Los datos se proporcionan únicamente de manera informativa y conforme a los estudios realizados, los datos aquí mostrados se obtienen siguiendo las instrucciones de aplicación y en condiciones óptimas del producto. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos el control. Se recomienda que el producto sea probado en la aplicación para la que se va a utilizar. Para más información sobre este u otro producto póngase en contacto con nuestra área técnica al correo [info@adinoxadhesives.com](mailto:info@adinoxadhesives.com). Es importante seguir adecuadamente las instrucciones de uso especificadas en la presente ficha técnica.

